

PRZESIEWACZ WIBRACYJNY



Przesiewacz vibracyjny jest urządzeniem stosowanym w mechanicznej części oczyszczania ścieków do separacji zawieszin oraz drobnych cząstek stałych z cieczy. Dzięki wykorzystaniu drgań mechanicznych umożliwia skuteczne oddzielanie zanieczyszczeń przy zachowaniu wysokiej wydajności pracy.

Budowa urządzenia:

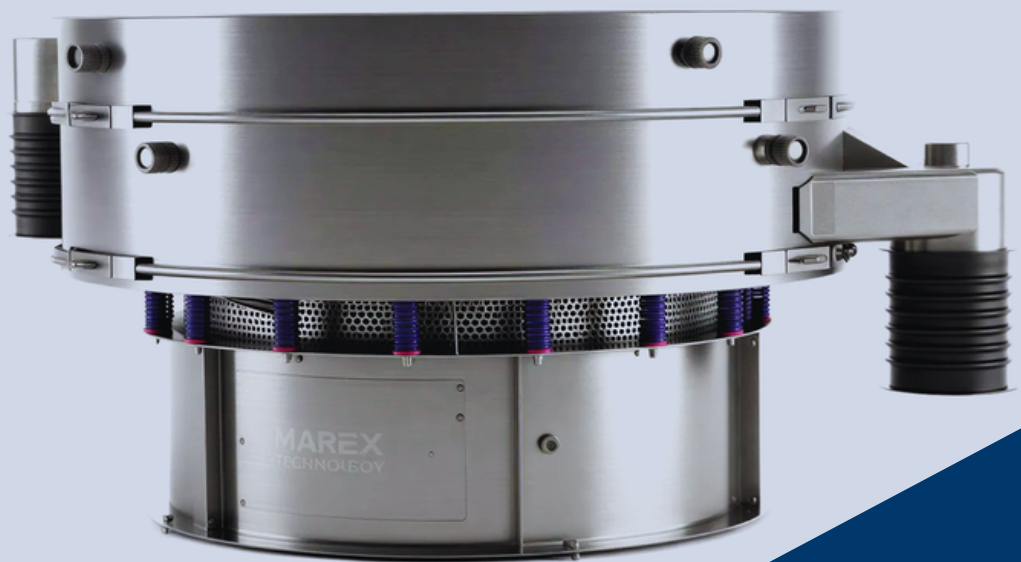
Podstawowym elementem przesiewacza jest powierzchnia robocza (sito) wykonana z siatki lub perforowanej blachy o określonej wielkości oczek. Sito osadzone jest na ramie, która wprawiana jest w ruch drgający za pomocą wibratorów (najczęściej elektrycznych lub elektromagnetycznych). Całość konstrukcji często wyposażona jest w układ sprężyn lub amortyzatorów tłumiących drgania. Przesiewacz ma budowę segmentową, co umożliwia jednocześnie stosowanie więcej niż 1 sita. Oznacza to możliwość oddzielania skratek o różnej gradacji.

Zalety:

Zaletami przesiewacza vibracyjnego jest wysoka wydajność oraz kompaktowa konstrukcja. Ponadto, dzięki wibracjom sito nie zapycha się, co przekłada się na prostą konserwację i obsługę urządzenia.



PRZESIEWACZ WIBRACYJNY



notatnik